



# ペリージョンソン ラボラトリー アクレディテーション インク

## 認 定 証

ペリージョンソン ラボラトリー アクレディテーション インクは、  
下記の試験所を審査しました。

**株式会社ヒューマネティクス・イノベティブ・  
ソリューションズ・ジャパン 名古屋テクニカルセンター**  
〒452-0908 愛知県清須市寺野元町 93

ここに本組織が、以下の認知された国際規格に基づき、認定されたことを証します。

### ISO/IEC 17025:2017

本認定により、以下の範囲及び試験所品質マネジメントシステムの運営における技術的能力を  
実証するものとします。(2017年4月発行 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケに準ずる)

**ポテンショメーター及びロードセルの校正**  
(詳細は付属書に記述)

上記試験及び／又は校正サービスに対する認定資格は本認定証内で言及された住所のみを対象とする。本認定は、  
上記規格の認定を管理するシステム規定に従い授与され、組織はその規定を遵守し、認定機関の任務を尊重する  
ことをここに誓約する。

PJLA

初回認定日  
2019年7月16日

発行日  
2021年4月5日

認定証有効期限  
2023年4月5日

認定番号  
94011

認定証番号  
L21-209

この認定証の有効性は、持続された認定に基づく継続審査を通して維持されています。  
PJLA ウェブサイト ([www.pjllabs.com](http://www.pjllabs.com)) でご確認ください。

トレーシー サーツェン  
プレジデント  
Perry Johnson Laboratory  
Accreditation, Inc. (PJLA)  
755 W. Big Beaver Rd., Suite 1325  
Troy, Michigan 48084

尚、本認定証は日本語翻訳版であり、英文の認定証を正式のものとする。



# 認定証付属書

株式会社ヒューマネティクス・イノベティブ・  
ソリューションズ・ジャパン 名古屋テクニカルセンター  
〒452-0908 愛知県清須市寺野元町 93  
岩村 卓哉 Phone: 052-401-7501

本認定を、上記組織の実施する下記校正について授与する。

寸法校正

校正を受けた計量機器 または計測器	範囲(または必要に 応じて基準装置サイズ)	不確かさとして表現された 校正測定能力(±)	使用された校正機器 および基準、機器
ストリングポテンショ メーター <sup>F</sup>	0 mm 45 mm	0.011 mm/mm + 0.5 mm	ストリングポテンショ メーター校正手順書 (CL-PR-10016N(J))  IH-170
	0 mm 36 mm	0.0032 mm/mm + 0.12 mm	ストリングポテンショ メーター校正手順書 (CL-PR-10015N(J))  150-0121V
リニアポテンショ メーター <sup>F</sup>	0 mm 72 mm	0.012 mm/mm + 0.84 mm	リニアポテンショ メーター校正手順書 (CL-PR-10017N(J))  180-3881
	0 mm 105 mm	0.029 mm/mm + 3.0 mm	IR-TRACC 校正手順書 (CL-PR-10020N(J))  472-4750-R4
チェストポテンショ メーター <sup>F</sup>	-10 mm 90 mm	0.0068 mm/mm + 0.61 mm	H3 チェストポテンショ メーター校正手順書 (CL-PR-10014N(J))  880995-365



# 認定証付属書

株式会社ヒューマネティクス・イノベティブ・  
ソリューションズ・ジャパン 名古屋テクニカルセンター  
〒452-0908 愛知県清須市寺野元町 93  
岩村 卓哉 Phone: 052-401-7501

本認定を、上記組織の実施する下記校正について授与する。

## 寸法校正

校正を受けた計量機器 または計測器	範囲(または必要に 応じて基準装置サイズ)	不確かさとして表現された 校正測定能力(±)	使用された校正機器 および基準、機器
ロータリーポテンシ ョ メーター <sup>F</sup>	0 ± 75°	0.0065 deg/deg + 0.98 deg	ロータリーポテンシ ョ メーター校正手順書 (CL-PR-10018N(J))  RP9945/RP6790
	0 ± 75°	0.0080 deg/deg + 1.2 deg	ロータリーポテンシ ョ メーター校正手順書 (CL-PR-10019N(J))  RP3670-12/RP6790
	0 ± 75°	0.0046 deg/deg + 0.69 deg	ロータリーポテンシ ョ メーター キャリブレーションフィク チャー校正手順書 (CL-PR-10013N(J))  IES1402/RP6790



# 認定証付属書

株式会社ヒューマネティクス・イノベティブ・  
ソリューションズ・ジャパン 名古屋テクニカルセンター  
〒452-0908 愛知県清須市寺野元町 93  
岩村 卓哉 Phone: 052-401-7501

本認定を、上記組織の実施する下記校正について授与する。

## 質量校正

校正を受けた計量機器 または計測器	範囲(または必要に 応じて基準装置サイズ)	不確かさとして表現された 校正測定能力(±)	使用された校正機器 および基準、機器
ロードセル <sup>F</sup>	Force	0.0021 lbf/lbf + 13 lbf	ロードセル校正手順書 (CL-PR-10012N(J))
	200 lbf to 6000 lbf		
	Moment of force	0.0042 in-lbf/in-lbf + 26 in-lbf	1610 ARC-2k(lbf) 1610 ARC-5K(lbf) 1610 AJH-10K(lbf)
	200 in-lbf to 6000 in-lbf		
	Force	0.0019 lbf/lbf + 12 lbf	ロードセル校正手順書 (CL-PR-10032N(J))
	200 lbf to 6000 lbf		
Moment of force	0.0053 in-lbf/in-lbf + 32 in-lbf	1110 FMQ-2K(lbf)-T 1110 FMQ-5K(lbf)-T 1110 FMQ-10K(lbf)-T	
200 in-lbf to 6000 in-lbf			

- この認定範囲を含む校正に対して記載された CMC (校正測定能力) は、ほぼ理想的な条件下でほぼ理想的な機器をおおよそ定められた方法で校正している試験所であれば、達成しうる最小測定不確かさを表している。それは、包含係数  $k=2$  を用いて 95% の信頼水準で表される。校正されている機器の能力や性能及び校正に関連する条件は、適度にある程度理想から逸脱しうるので、試験所が行っている特定の校正に関する実際の測定不確かさは、通常同じ校正に対する CMC より大きい。
- 校正を認定する場合、校正機関の校正能力の範囲は校正を実施する際に用いる参照標準、標準物質等の最小値から最大値に起因される。従って、校正範囲の最低下限は校正機関が入手できる最低到達可能値でなければならない。標準がない場合、手順や方法によって校正された 0 (ゼロ) の値を検証することによって、"0 点は校正ではない" とする定義を除けば、校正方法は手順に起因する。ただし、この場合、0 点の校正が全くできないとする定義は成立しないこともある。
- 上付き文字 "F" は、試験所が固定された位置で示されたパラメータの校正を実行することを意味している。(例: "Outside Micrometer" は、試験所が固定された位置での校正を行うことを明確にしている。)